

银川国产奥太焊机配件

发布日期：2025-10-26 | 阅读量：31

奥太焊机NBC系列气保焊机（便携式）

NBC-210P/270P

单相(210P)/三相□270P□脉冲气保焊、恒压气保焊、自保护药芯焊、手工焊、简易氩弧焊功能。本产品主要应用于薄板焊接，薄板点焊。适用于以薄板加工、维修行业为主的行业，如：铝模板修复、铝合金门窗□LED支架、汽车修复维修等行业。性能特点：■脉冲气保焊●适用于铝、碳钢、不锈钢、铜等金属，可满足0.7mm以上薄板焊接；●可使用直径300mm□200mm丝盘焊丝；●电流、电压一元化参数自动匹配，调节简单、方便；●送丝机内置，体积小、重量轻，适合移动作业；■手弧焊●适用各种碱性、酸性焊条，能够进行4.0焊条长时间焊接；●具有VRD功能，降低触电危险，符合CCC认证要求；●具有推力可调、热引弧、防粘条功能，易引弧、电弧稳定、飞溅小；■提升氩弧焊●提升引弧功能极大降低钨极损耗； 山东奥太焊机的发展历程。银川国产奥太焊机配件

奥太焊机 高性能脉冲MIG/MAG焊机

PulseMIG-280Y

性能特点】•气保焊■适用于铝、碳钢、不锈钢、铜等金属，可满足0.7mm以上薄板焊接。■电流、电压自动匹配，调节简单、方便。■送丝机内置，体积小，配合脚轮，适合移动作业。•手弧焊■适用各种碱性、酸性焊条，能够进行4.0焊条长时间焊接。■具有VRD功能，降低触电危险，符合CCC认证要求。■具有推力可调、防粘条功能，易引弧、电弧稳定、飞溅小。•提升氩弧焊■良好的起弧性能。

技术参数：额定输入电压/频率 三相380V±15% 50Hz 济南一台奥太焊机全系列型号规格奥太焊机NBC系列气保焊机的性能特点有哪些？

奥太焊机 MAG-350RPL

应用领域MAG-350RPL定位于机器人配套的不锈钢、碳钢的钣金焊接；结构件的打底填充盖面；汽车配件焊接；车架装焊；镀锌板及镀层钣金的焊接行业。

案例分析

车架行业

****需求：**尽量减小飞溅，保证大间隙搭接熔合充分；母材材料□Q235碳钢，厚度3mm□焊接规范：低飞溅焊接工艺□82%Ar18%CO2混合气，φ1.0mm焊丝□150A□焊接效果：焊缝美观，完全焊透，完美熔合，产生极低飞溅。

休闲家具行业

****需求：**薄板焊接，保证根部焊透，熔合效果好；母材材料□Q235碳钢，厚度0.65mm□焊接规范：低飞溅焊接工艺□82%Ar18%CO2混合气，φ0.8mm焊丝□40A□T型角焊缝；焊接效果：飞溅小，无漏焊，高效薄板焊接。

奥太焊机 【新品推介□MAG-350RPL□双重“人格”加持的Super welding!

应用领域

MAG-350RPL定位于机器人配套的不锈钢、碳钢的钣金焊接；结构件的打底填充盖面；汽车配件焊接；车架装焊；镀锌板及镀层钣金的焊接行业。

优势解析

多功能—脉冲、恒压、低飞溅模式，碳钢、不锈钢工艺焊接；**飞溅—薄板**飞溅LSC工艺，中厚板脉冲工艺，保证全范围低飞溅工作；机器人配套—可与诸多国内外主流机器人品牌配套使用；**数据库—系统内置**数据库，焊接参数智能化匹配；熔滴精细控制—超高速全数字化控制，精细控制每一熔滴状态；环境适应性—网压输入AC380V±25%□薄板焊接—保证0.6mm以上板材完美熔合；软开关逆变技术—提高整机可靠性，节能省电。

*** “**飞溅”低飞溅工艺采用斩波技术，使熔滴低能量脱离时产生极小飞溅；脉冲工艺延续传统一脉一滴过渡方式，熔滴板材充分熔合。 奥太焊机MZ系列埋弧焊机性能特点有哪些？

奥太焊机 ZX7系列手弧/氩弧直流焊机

功能：手弧焊、氩弧焊可焊金属：碳钢、不锈钢、铜、铸铁等应用行业：石油化工、电力建设、船舶、压力容器、工程机械、钢结构、桥梁等性能特点：■数字显示，焊接电流控制精度1A■引弧电流可以单独调节，引弧性能优异■推力电流可单独调节■氩弧焊有自锁/非自锁功能，具有高频(STG)和接触(ST)引弧方式■有温度保护、过流保护、短路保护等多种安全防护功能■焊机内关键部件采用“三防”设计

ZX7-315/400/500/630/800S

ZX7-400/500S□3T/6T□

性能特点：■多头一体机，便于移动和管理■可**控制，互不影响■焊接电缆长度可达100米■焊机内关键部件采用“三防”设计，更能适应恶劣条件

ZX7-1000□S/STG)

性能特点：■增加碳弧气刨功能，负载持续率100%■具有温度、故障保护功能■S型功能：手弧焊、碳弧气刨■STG型功能：手弧焊、碳弧气刨、氩弧焊■用于碳钢和低合金钢的焊接，也可焊不锈钢、高合金钢、铜、银、钼、钛等金属 奥太焊机WSM脉冲氩弧焊机WSM-400R□HW□的性能特点。
银川国产奥太焊机配件

奥太焊机WSM脉冲氩弧焊机WSM-400R□HW□的优势有哪些？银川国产奥太焊机配件

我国机械制造业受到经济形势发展的影响，对我国机械业主要集成的产品有：机器人气体保护焊，机器人氩弧焊，机器人抓取、搬运和上下料，机器人切割，环缝、纵缝自动焊接专机，全位置管道焊接专机，手持激光焊接机，相贯线切割机，管道坡口机、机器人集成、机械电气设销售等产品。企业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。随着我国机械设备企业实力的不断提升，其产业规模与营销覆盖面得到进一步扩大，我国有限责任公司（自然）企业的国际化水平进一步提高，从而自己的产品必须进行质量、效能和技术等的提升。实施转型升级，优化产业结构调整，增强行业的活力和后劲，推动主要集成的产品有：机器人气体保护焊，机器人氩弧焊，机器人抓取、搬运和上下料，机器人切割，环缝、纵缝自动焊接专机，全位置管道焊接专机，手持激光焊接机，相贯线切割机，管道坡口机、机器人集成、机械电气设销售等产品。走出一条更高质量、更具特色、更富活力的可持续发展之路，是企业增强自身竞争能力的需要。电子技术、微电脑、传感器、电液伺服与操控系统集成化改造了传统的主要集成的产品有：机器人气体保护焊，机器人氩弧焊，机器人抓取、搬运和上下料，机器人切割，环缝、纵缝自动焊接专机，全位置管道焊接专机，手持激光焊接机，相贯线切割机，管道坡口机、机器人集成、机械电气设销售等产品。产品，计算机辅助设计、辅助制造及辅助管理装备了机械业□IT网络技术也装备了机械的销售与信息传递系统，从而让人们看到了一个全新的机械行业。银川国产奥太焊机配件

杭州景丰智能装备有限公司位于新街街道东方世贸城6幢212室，拥有一支专业的技术团队。致力于创造***的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建奥太焊机□flama焊机产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。公司不仅*提供专业的主要集成的产品有：机器人气体保护焊，机器人氩弧焊，机器人抓取、搬运和上下料，机器人切割，环缝、纵缝自动焊接专机，全位置管道焊接专机，手持激光焊接机，相贯线切割机，管道坡口机、机器人集成、机械电气设销售等产品。，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的数控切割机，焊机，自动焊割设备，全位置管道焊接机。