

口碑好减压阀企业

生成日期: 2025-10-29

减压器性能介绍

(1) 调压范围: 它是指减压器输出压力 P_2 的可调范围, 在此范围内要求达到规定的精度。调压范围主要与调压弹簧的刚度有关。

(2) 压力特性: 它是指流量 q 为定值时, 因输入压力波动而引起输出压力波动的特性。输出压力波动越小, 减压器的特性越好。输出压力必须低于输入压力一定值才基本上不随输入压力变化而变化。

(3) 流量特性: 它是指输入压力一定时, 输出压力随输出流量 q 的变化而变化的特性。当流量 q 发生变化时, 输出压力的变化越小越好。一般输出压力越低, 它随输出流量的变化波动就越小。

- 1、关闭减压器前的闸阀, 开启减压器后的闸阀, 制造下游低压环境;
 - 2、将调节螺钉按逆时针旋转至**上位置 (相对低出口压力), 然后关闭减压器后闸阀;
 - 3、慢慢开启减压器前的闸阀至全开;
 - 4、顺时针慢慢旋转调节螺钉, 将出口压力调至所需要的压力 (以阀后表压为准); 调整好后, 将锁紧螺母锁紧, 打开减压器后闸阀;
 - 5、如在调整时出口压力高于设定压力, 须从***步开始重新调整, 即只能从低压向高压调。
- 捷锐为齐鲁石化公司提供实验室供气系统整体解决方案。口碑好减压阀企业

昆山市计量测试所实验室改造项目

2018年，位于中国园林之城——人间天堂苏州的昆山市计量测试所，单位主要经营计量器具的检定和修理。因原有实验室气路陈旧及没有扩展功能，难以满足日益多样化、复杂化、精密化的检定工作要求，捷锐专业设计人员有着国内外先进的气路设计经验，为计量测试所实验室气路改造设计了比较好化的方案，并且兼具性价比的价位、施工和售后服务优势。为实验室供气系统的改造提供了令人满意整体解决方案！产品包含：不锈钢特气汇流排、减压器、阀门和接头等一系列产品！捷锐品质，值得信赖！

口碑好减压阀企业捷锐R51系列减压器适用于强腐蚀气体和剧毒气体；进气压力可达3000psi(21MPa)

除氧气之外，其他气体减压器减压阀的安装使用的注意事项

除氧气之外，还有一些气体，如氨气等腐蚀性气体，则需要**减压阀。市面上常见的有氮气、氢气、氨、乙炔、丙烷、水蒸气等**减压阀。这些减压阀的使用方法及注意事项与氧气减压阀基本相同。但是，使用时我们还需要注意：

减压阀一般不用于其它气体。为了防止误用，有些减压阀与钢瓶之间采用特殊连接口。例如氢气和丙烷均采用左牙螺纹，也称反向螺纹，安装时应特别注意。

捷锐减压器用于长征六号测试平台上海航天技术研究院在测试装置中，使用捷锐不锈钢系列减压器，其调压性能稳定、流量精确。捷锐减压器从源头开始把控质量，所有原材料均有条码记录，保持源头可追溯性，产品外形和内部结构零件均使用不锈钢材质，甚至是一个垫片，都使用316L材质，延长了产品使用寿命，保证产品质量，并避免因内部结构老化造成气体泄漏，从而有效保护使用环境。产品检测全由氦气检漏测试，严格按照美国UL安全认证要求进行生产安装。当产品用于高洁净环境要求时，捷锐高洁净系列产品都经由超精密加工、表面处理及电解抛光□EP□使产品表面粗糙度达到5Ra□CR/FE比大于，再经由CALSS10/100无尘室内的18MΩ高纯水配合超声波水槽清洗、测试及包装，有效杜绝污染，使产品能够达到超高洁净的品质要求。捷锐双级减压器在进气压力波动时，可保持出口压力稳定。

氧气减压阀的使用方法及注意事项

01 使用时先打开钢瓶总开关，然后顺时针转动低压表压力调节螺杆，使其压缩主弹簧并传动薄膜、弹簧垫块和顶杆而将活门打开。这样进口的高压气体由高压室经节流减压后进入低压室，并经出口通往工作系统。

02 转动调节螺杆，改变活门开启的高度，从而调节高压气体的通过量并达到所需的压力值。

03 减压阀都装有安全阀。它是保护减压阀并使之安全使用的装置，也是减压阀出现故障的信号装置。如果由于

活门垫、活门损坏或由于其它原因，导致出口压力自行上升并超过一定许可值时，安全阀会自动打开排气。
减压器的主要种类：减压稳压式、管路式、蒸气式、比例式、先导活塞式、活塞式、隔膜式。口碑好减压阀企业

欢迎新老客户来电咨询！口碑好减压阀企业

减压器使用注意事项：1. 安装减压器之前，要略开气瓶阀门吹降污物，以防灰尘和水份带入减压器内，然后才能装上减压器。在开启气瓶阀时，操作者不应站在瓶阀出气口前，以防止高压气体突然冲出伤人。2. 应预先将减压器调压螺丝旋松后才能打开气瓶阀，开启气瓶阀时要缓慢进行不要用力过猛，以防高压气体损坏减压器及高压表。3. 开启气瓶阀后，检查各部位有无漏气现象，压力表是否工作正常，待检查完毕后再接软管。4. 调节工作压力时，应缓缓地旋转调压螺丝，以防高压气体冲坏膜片或使低压表损坏。5. 减压器上不得沾染油脂，如有油脂必须控拭干净后才能使用。6. 减压器在使用过程中，如发生冻结，应用热水或蒸气解冻。不许用火烘烤。7. 停止工作时，应关闭瓶阀，并把减压器内的气体慢慢放尽，并使调压弹簧处于自由状态。8. 减压器必须定期检查，压力表必须定期校验，以确保调压可靠和读数准确。9. 氧气减压器和乙炔减压器不得相互换用。

口碑好减压阀企业

捷锐企业（上海）有限公司总部位于上海市松江区文吉路499号，是一家上海捷锐生产供气系统及设备、医疗器械、焊接切割设备及气源、劳动防护及其上述产品的零部件、配套仪器、仪表和辅助器材与材料，配套管道工程的安装，销售公司自产产品。接头捷锐，源自美国加州，始于1969年。1993年进入中国市场，成立捷锐企业（上海）有限公司，研发制造流体压力控制系统设备、气体集中供气系统、气体监控系统、气体相关仪器仪表、气体减压器焊割器具等，并设有技术支持部为客户提供技术咨询、设计、工程安装及维修等服务。产品主要应用在半导体、气体、化工、生物科技、核电、航天、食品等行业。厂区占地47,999平方米，一期厂房面积36,000平方米，二期厂房面积20,000平方米，配备先进的高科技生产设备，并设置**实验室、检测室及Class 10/100/1000无尘室。GENTEC® 获授权使用美国UL及欧盟CE标志，荣获上海市“****”、“企业技术中心”及信用评等AA级。GENTEC® 拥有近50年的市场、研发及制造经验，提供系统化整体解决方案，行销世界100余国，赢得全球用户的信赖。的公司。公司自创立以来，投身于气体供气系统配件，气体供气系统，医用供气系统，医用供气系统零部件，是仪器仪表的主力军。上海捷锐供应致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。上海捷锐供应创始人陈佩好，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。