江苏除尘除尘器设备

生成日期: 2025-10-21

组合式滤筒除尘器组合式滤筒除尘器原理:含尘气流由侧进口或顶进口进入除尘器内,粉尘被滤筒外表"截流"并聚集起来,净化后的气流由滤筒中心部流出排放,达到净化目的。为清洁滤筒,利用压缩空气Mpa)产生强烈的气流通过电磁阀门释放出来至滤筒中心部,如同振动波一样将滤筒外表面聚集的粉尘振荡及喷吹下来并落到下面的灰斗内。为确保滤筒除尘器正常连续动转,由PLC控制系统按设定程序进行反吹。滤筒除尘器有两种清灰方式,一种是高压气流反吹,另一种是脉冲气流喷吹,实践表明前者的优点是气流均匀,缺点是耗气量大;后者的优点是耗气量小,缺点是气流弱小。为此可作两个方面改进:一方面在脉冲喷吹管上增加导流装置,加强气流诱导作用,另一方面把滤筒上部导流风管取消,使脉冲气流和诱导气流同时充分进入滤筒。这样改进后耗气量少,气流均匀,清灰效果好,根据计算,技术改进后的清灰气流流量是脉冲气量的3-5倍。滤筒除尘器的滤筒在滤筒除尘器设备中的布置很重要,滤筒可以垂直布置在箱体花板上,也可以倾斜布置在花板上,用螺栓固定,并垫有橡胶垫,下部分为过滤室,上部分为净气室,滤筒除了用螺栓固定外,更方便的方法是自动锁紧装置和橡胶装置。由于在清灰时滤料的抖动较小,使滤筒的寿命较大高于滤袋,维修费用低。江苏除尘除尘器设备

缓冲均匀气流,滤筒串联在后,收集少量的细粉尘,严把排放关。同时,两收尘区域中任何一方发生故障时,另一区域仍保持一定的收尘效果,具有较强的相互补性。电厂除尘器并不是电除尘器和布袋除尘器的简单组合叠加,实际上他们攻克了很多难题才使这两种不同原理的除尘技术"喜结连理"。一、要解决在同一台除尘器内同时满足电除尘和布袋除尘工作条件的问题。二、如何实现两种除尘方式连接后袋除尘区各个滤袋流量和粉尘浓度均布,提高布袋过滤风速,并且有效降低电袋复合式除尘器系统阻力。三、在收尘机理上,他们通过荷电粉尘使布袋的过滤特性发生变化,产生新的过滤机理,利用荷电粉尘的气溶胶效应,提高滤袋过滤效率,保护滤袋。四、在除尘器内部结构采用气流均布装置和降低整体设备阻力损失的气路系统,开发出零泄漏旁路技术、喷水降温系统保护技术、超大规模脉冲喷吹技术和电袋自动控制检测故障识别及安全保障系统等。除尘器,布袋除尘器,袋式除尘器,脉冲袋式除尘器,脉冲布袋除尘器,布袋除尘器,脉冲除尘器_锅炉脱硫除尘器除尘器,布袋除尘器,袋式除尘器,脉冲袋式除尘器,脉冲布袋除尘器。江苏除尘除尘器设备锅炉布袋除尘器路滚袋。

工作原理:脉冲除尘器是指通过喷吹压缩空气的方法除掉过滤介质(布袋或滤筒)上附着的粉尘;根据除尘器的大小可能有几组脉冲阀,由脉冲控制仪或PLC控制,每次开一组脉冲阀来除去它所控制的那部分布袋或滤筒的灰尘,而其他的布袋或滤筒正常工作,隔一段时间后下一组脉冲阀打开,清理下一部分除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成,上、中、下箱体为分室结构。工作时,含尘气体由进风道进入灰斗,粗尘粒直接落入灰斗底部,细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体,粉尘积附在滤袋外表面,过滤后的气体进入上箱体至净气结合管-排风道,经排风机排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道,使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰)。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰,切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗,避免了粉尘在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象,使滤袋清灰彻底,并由可编程序控制仪对排气阀、脉冲阀及卸灰阀等进行全自动控制。含尘气体由进风口进入,经过灰斗时,气体中部分大颗粒粉尘受惯性力和重力作用被分离出来,直接落入灰斗底部。含尘气体通过灰斗后进入中箱体的滤袋过滤区。

经验丰富主要从事除尘设备及配件的研发、生产团队强大专业的设计团队,丰富的生产经验技术先进

采用国内先进的设备和技术售后保障拥有完善的售后服务体系HD系列单机除尘器带文氏管骨

架SZD-1600/1370组合电收尘器管式螺旋输送机双层重锤翻板阀(卸灰阀)气动三通阀LFEF系列烘干机玻纤袋除尘器涤纶防静电针刺过滤毡布袋骨架口底PL型系列单机除尘设备ZT24阳极板星角骨架GD系列管极式静电除尘器MS埋刮板输送机氟美斯针刺毡除尘布袋非标星型给料机GA型系列大气清灰袋式除尘器YJD-A型刚性叶轮给料机棒条阀卧式粉尘加湿机GL管式螺旋输送机芒刺线除尘气缸TD斗式提升机TH斗式提升机盐城捷尔达环保有限公司是一家集设计、开发、制造、安装、调试、售后服务于一体的新型环保设备公司,以生产中、销售大、中、小型除尘设备及除尘配件为主。正威环保致力于发展新型的环保治理技术,推广工业领域清洁环保技术,从污染源头进行环保治理,开发适应各种复杂工况的污染治理技术,以满足市场的多种需求。用户跑百家不如进一家。除尘器是锅炉及工业生产中常用的设施。

旋风除尘器由筒体、锥体、进气管、出风管、和排灰管等组成。旋风除尘器的工作过程是当含尘气体 由切向进气口进入旋风分离器时气流将由直线运动变为圆周运动。旋转气流的绝大部分沿器壁自圆筒体呈螺旋 形向下、朝锥体流动,通常称此为外旋气流。含尘气体在旋转过程中产生离心力,将相对密度大于气体的尘粒 甩向器壁。尘粒一旦与器壁接触,便失去径向惯性力而靠向下的动量和向下的重力沿壁面下落,进入排灰管。 旋转下降的外旋气体到达锥体时,因圆锥形的收缩而向除尘器中心靠拢。根据"旋转矩"不变原理,其切向速 度不断提高,尘粒所受离心力也不断加强。当气流到达锥体下端某一位置时,即以同样的旋转方向从旋风分离 器中部,由下反转向上,继续做螺旋性流动,即内旋气流。_后净化气体经排气管排出管外,一部分未被捕集的 尘粒也由此排出。对气体量小的应尽可能选择容易使排放浓度达标而又经济的除尘器。江苏除尘除尘器设备

气体流量的大小是确定除尘器类型和规格的决定性因素。江苏除尘除尘器设备

2)管理人员应熟悉除尘器原理、性能、使用条件,并掌握运行参数的调整和设备维修方法。(3)定期对设备上需润滑部位补充润滑油。(4)经常检查除尘器脉冲清灰系统是否正常喷吹,如不正常则着重检查脉冲阀膜片、电磁阀有无失灵或损坏,并应及时维修或更换。(5)脉冲阀如发生故障,应及时排除,如内部有杂质、水份等异物,应及时清理,膜片损坏应及时更换。(6)定期检查气缸及各法兰面情况,如发现漏气,应及时更换密封圈。(7)检修门上的密封条,如有老化,应及时更换。(8)定期测定工艺参数,如气量、温度、浓度等,发现异常,应查找原因并及时处理。(9)根据设备运行阻力的变化波动定期检查设备的运行是否正常。(10)滤袋为易损件,使用者应定期检查滤袋的工作情况并根据滤袋的损坏程度考虑及时更换。(11)定期检查气路系统,排灰系统工作情况,发现异常及时排除。(12)根据压缩空气系统中水分离器积水情况,定期排放积水。(13)停机时,在工艺系统停止后,应保持除尘器和排风机继续工作一段时间,以除去设备中的潮气和粉尘。同时在除尘器停止工作之前,必须反复进行清灰、卸灰操作。故障排除方法:(1)运行阻力大原因可能是:①滤袋板结。江苏除尘除尘器设备

盐城捷尔达环保设备有限公司主要经营范围是机械及行业设备,拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务涵盖除尘器,有机废气处理□VOC□□选粉机,输送机等,价格合理,品质有保证。公司注重以质量为中心,以服务为理念,秉持诚信为本的理念,打造机械及行业设备良好品牌。盐城捷尔达环保立足于全国市场,依托强大的研发实力,融合前沿的技术理念,飞快响应客户的变化需求。